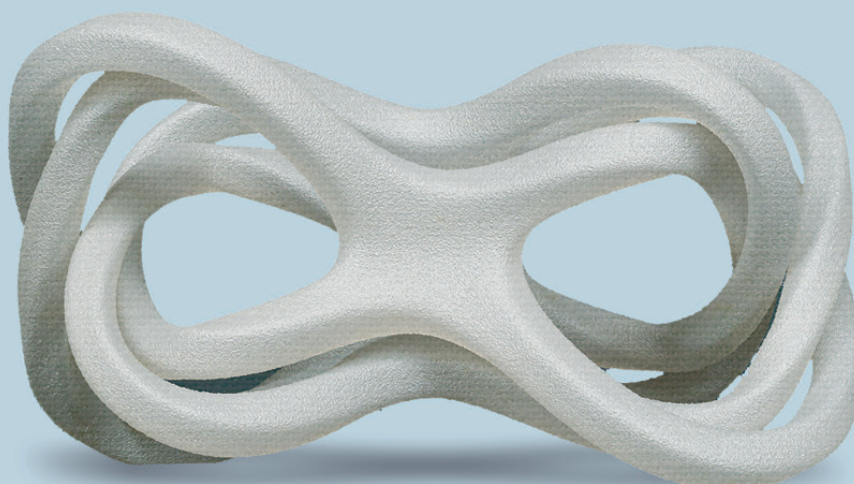




ABS CARBON KIMYA



LE FILAMENT ABS CARBON améliore l'adhésion intercouche et la tenue à la compression de la pièce imprimée

**| PAS DE RETRAIT | MEILLEUR MODULE DE TRACTION QUE L'ABS
| MEILLEUR ADHÉRENCE ENTRE LES COUCHES | PIÈCE LÉGÈRE**

PROPRIÉTÉS DU FILAMENT

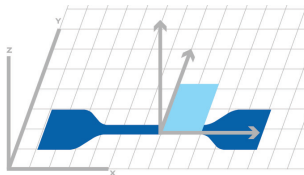
DESCRIPTION	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	VALEURS
Diamètre	INS-6712	mm	1,75 ± 0,1 2,85 ± 0,1
Densité	ISO 1183	g/cm ³	1,032
Taux d'humidité	INS-6711	ppm	6000
Mfi (@220°C - 10 kg)	ISO 1133	g/10min	35,7
Transition vitreuse tg	ISO 11357 DSC (10°C/min - 20 à 220°C)	°C	100

PARAMÈTRES D'IMPRESSION DES ÉPROUVETTES

AXE D'IMPRESSION	XY
VITESSE D'IMPRESSION	50 mm/s
REPLISSAGE	100% - rectilinear
ANGLE DE REPLISSAGE	45°/-45°
T° IMPRESSION	260°C
T° PLATEAU	100°C

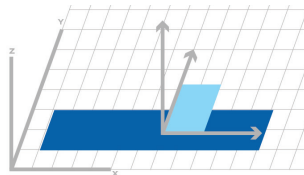
RÉSULTATS

TRACTION



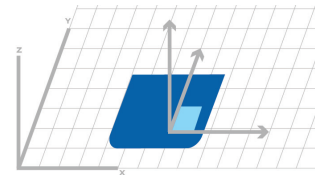
Dim.(mm) : 75x12,5x2
Eprouvette de type ISO 527-5A

FLEXION - IMPACT CHARPY



Dim. (mm) : 80x10x4

DURETÉ



Dim.(mm) : 45x45x4

PROPRIÉTÉS DES ÉPROUVETTES IMPRIMÉES AVEC LE FILAMENT

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	VALEURS
TRACTION	Module de traction	ISO 527	MPa	2 189
	Contrainte maximale	ISO 527	MPa	37,4
	Allongement maximal	ISO 527	%	2,2
	Contrainte à la rupture	ISO 527	MPa	33,2
	Allongement à la rupture	ISO 527	%	3,1
FLEXION	Module de flexion	ISO 178	MPa	1 822
	Contrainte à 3,5%	ISO 178	MPa	56,6
	Allongement maximal	ISO 178	%	>5*
IMPACT CHARPY	Force d'impact Charpy (ep. entaillée type A)	ISO 179	kJ/m2	7,3
DURETÉ	Dureté	ISO 868	Shore D	72,2

*Fin de l'essai à 5% d'allongement d'après la norme ISO 178 même si l'éprouvette ne rompt pas.

Les résultats présentés sont les valeurs moyennées de toute la gamme ABS CARBON 1,75 mm
Toutes les éprouvettes sont placées minimum 24h en enceinte climatique (23°C - hygrométrie : 50%)
avant d'être testées. Pour chacun des tests, 5 éprouvettes par couleur ont été testées au minimum.