



Kimya ABS Carbon Filament 3D

Le filament 3D Kimya **ABS Carbon** appartient à la famille des polymères styréniques. L'acrylonitrile butadiène styrène Carbon (**ABS Carbon**) correspond à une combinaison d'ABS et de fibres de carbone. Les fibres de carbone offrent une meilleure rigidité au filament qu'un ABS Standard. Ce filament est apprécié par les constructeurs de drones et les amateurs de maquettisme. Il est également utilisé pour réaliser de l'outillage. Le filament 3D Kimya ABS Carbon présente les caractéristiques suivantes :

- Pas de retrait
- Meilleure module de traction que l'ABS-S
- Moins de gauchissement que l'ABS-S
- Conforme à la norme **REACH**

Garantie ARMOR 2 ans.

PROPRIETES PHYSIQUES DU FILAMENT

PROPRIETES	MÉTHODES DE TEST	VALEURS
Diamètre	INS-6712	1,75 ± 0,1 mm 2,85 ± 0,1 mm
Masse volumique	ISO 1183-1	1,045 g/cm ³
Taux d'humidité	INS-6711	< 1 %
Indice de fluidité à chaud (MFI)	ISO 1133-1 (@220°C – 10 kg)	17,4 g/10min
Température de transition vitreuse (Tg)	ISO 11357-1 DSC (10°C/min - 20-220°C)	100 °C
Température de fusion (Tf)	ISO 11357-1 DSC (10°C/min – 20-220°C)	30 °C

PARAMETRES D'IMPRESSION DES EPROUVETTES

Axe d'impression	XY
Vitesse d'impression	40-70 mm/s
Remplissage	100% - rectiligne
Angle de remplissage	45°/-45°
Température de la buse	250-270°C
Température du plateau	90-110°C

PROPRIETES DES EPROUVETTES IMPRIMEES AVEC LE FILAMENT

	PROPRIETES	MÉTHODES DE TEST	VALEURS
PROPRIETES MECANIQUES	Module de traction	ISO 527-2/5A/50	2 665 MPa
	Résistance en traction	ISO 527-2/5A/50	35,7 MPa
	Contrainte à la rupture en traction	ISO 527-2/5A/50	37,5 MPa
	Allongement à la rupture en traction	ISO 527	2 %
	Module de flexion	ISO 178	1 809 MPa
	Contrainte en flexion à la flèche conventionnelle (3,5% déformation)*	ISO 178	51,4 MPa
	Résistance au choc Charpy	ISO 179-1/1eA	6,2 kJ/m ²
	Dureté Shore	ISO 868	72.7
Note 1	*Fin de l'essai à 5% d'allongement d'après la norme ISO 178 même si l'éprouvette ne rompt pas.		
Note 2	Les données doivent être considérées comme des valeurs indicatives - Les propriétés peuvent être influencées par les conditions de production.		

Créé le 10/01/2018 - Révisé le 31/12/2019.